

Allegato n. 3)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	NOME MAURO	COGNOME MENGOLI
---	---------------	--------------------

Dichiara di possedere quanto segue

II	BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)		
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
COMPROPRIETA	TERRENO	50	ITALIA

- a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III	BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione	
Autovettura cointestata	26	2014	
Autovettura cointestata	17	2000	

IV	AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'		
----	--	--	--



Autorità Nazionale Antiammazzonia

Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
SOCIETA AGRICOLA MENGOLI RINO, MAURO E GIANNI - S.S.	QUOTA		49

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
MENGOLI MAURO	TITOLARE

La presente dichiarazione non comprende beni e diritti del coniuge e dei parenti entro il secondo grado, in quanto gli stessi non hanno dato il loro assenso

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data
26/04/2017

Firma del dichiarante

