



*Autorità Nazionale Anticorruzione*

Allegato n. 3)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I		
NOME ANDREA	COGNOME CASTELLI	

Dichiara di possedere quanto segue

II			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Esteri
ABITAZIONE	FABBRICATO	50%	ITALIA
AUTORIMESSA (+POSTI AUTO)	FABBRICATO	50%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione	
AUTOVETTURA FORD MONDEO	103	2014	

IV			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote



*Autorità Nazionale Anticorruzione*

V

**ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ**

Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI.

**TITOLARITÀ DI IMPRESE**

Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

Castenaso, 30 agosto 2019

Firma del dichiarante

\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.