

Allegato n. 3)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
FABIO	SELLERI

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETA	FABBRICATO-ABITAZ.	50	ITALIA
PROPRIETA	FABBRICATO-GARAGE	50	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	15	2018
AUTOVETTURA	16	2006

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
NO			



Autorità Nazionale Anticorruzione

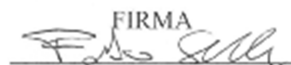
V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
NO	

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
NO	

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 30/8/2019

Firma del dichiarante

FIRMA


*** Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.**