

Allegato n. 3)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
FABIO	SELLERI

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETA	FABBRICATO-ABITAZ.	50	ITALIA
PROPRIETA	FABBRICATO-GARAGE	50	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	15	2018
AUTOVETTURA	12	2020

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
NO			



Autorità Nazionale Anticorruzione

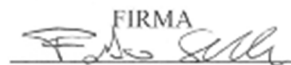
V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
NO	

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
NO	

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 1/12/2022

Firma del dichiarante

FIRMA


* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.