



Autorità Nazionale Anticorruzione

Allegato n. 3)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME	COGNOME
SERGIO	TRONZI

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
1	UNITÀ IMMOBILIARE	100%	Castello in Pagnola 5 3°P.
1	U	100%	U in Pagnola 7 1°P.
1	U		

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III	
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI	
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	Anno di immatricolazione
AUTOMOBILE	2012

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
/	/	/	/



Autorità Nazionale Anticorruzione

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
/	

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
/	

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

25/6/2024

Firma del dichiarante

Stefano Lotti

io sottoscritto **Stefano Lotti** dichiaro
inoltre che il coniuge **GOVONI ROMEO** e i
parenti entro il 2° grado non hanno espresso il
consenso alla pubblicazione delle proprie
dati personali e reddituali

25/6/2024

Stefano Lotti

* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.