



**Attestazione di variazione patrimoniale
rispetto alla precedente dichiarazione dei titolari di incarichi politici,
di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi
dirigenziali - art. 14 D.lgs. 33/2013**

SERGIO MONTI

- ☐ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o in diminuzione.
- ☒ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)

+ / -	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %
-	VENDITA U.I. VIA PASQUALI 7-CASTENASO	appartamento	100
+	Acquisto U.I. VIA BATTISTI, 13 CESENATICO	appartamento	100

Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
+ / -	Tipologia (indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto)	CV fiscali



Autorità Nazionale Anticorruzione



IV AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ'

+ / -	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni

V ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ

+/-	Denominazione della società (anche estera)

VI TITOLARITA' DI IMPRESE

+/-	Denominazione dell'impresa

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Io sottoscritto Sergio Monti dichiaro inoltre che:

- ☒ la situazione patrimoniale del coniuge (non separato) e/o dei parenti entro il secondo grado non è variata rispetto all'anno precedente; [ove presentata]
- ☒ il coniuge (non separato) e/o i parenti entro il secondo grado NON hanno espresso il consenso alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale e reddituale.

Castenaso 18.11.2025

Firmato digitalmente dal dichiarante

Sergio Monti